

ANGETRIEBENE LEICHTFÖRDERTECHNIK

Angetriebener Rollenförderer ARF 50-130-MPÜ



PRODUKTBESCHREIBUNG

Der angetriebene Rollenförderer ARF 50-130-MPÜ ist mit einem Motorrollenantrieb ausgestattet, welcher durch Poly-V-Riemmen weitere Rollen übertreibt. Der Förderer ist ohne hervorstehende Kanten und Schrauben ausgelegt. Die Tragrollen sind mit Kunststoffclipsen in den Seitenwangen fixiert und können deshalb schnell und ohne Werkzeug ausgebaut und gereinigt werden. Durch die Verwendung von Motorrollen ist der angetriebene Rollenförderer ARF 50-130-MPÜ im Standard als staudruckloser Förderer ausgelegt. Die neue Technik ermöglicht ein Stauen ohne Pneumatik und sorgt somit für flexible Einsatzmöglichkeiten. Die Stauplatzlängen lassen sich durch den Einsatz zusätzlicher Motorrollen variieren. Er findet seine Verwendung beim Transportieren von horizontal zu bewegenden Fördergütern wie Behälter, Stückgüter, Tableaus und Kartonagen.

TECHNISCHE DATEN

Streckenlast (max.)	50 kg / pro Stauplatz*
Umgebungstemperatur	+5 bis +40°C / Kühlbereich möglich
Aufstellbereich	trockener Betrieb in geschlossenen Räumen
ALLGEMEIN	
Nennbreite	350 bis 1.050 mm (in 50 mm Schritten); andere Nennbreiten auf Anfrage
Rollenteilung	60 / 90 / 120 / 150 mm
Modullänge	min. 120 bis 3.000 mm (errechnet nach Stauplatzlänge x Anzahl)
TRAGROLLE	
Rollenart	Tragrolle mit Kunststofflagerboden und Kugellager / Poly-V-Übertriebskopf
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl verzinkt; andere Materialien auf Anfrage
LEISTUNGSDATEN	
Leistung der Antriebe	40 W; Anschluß 24 VDC
Geschwindigkeiten (max.)	max. 60 m/min bei max. 35 kg / max. 48 m/min bei max. 50 kg
SEITENPROFIL	
C-Profilrahmen	C-Profilrahmen: 40 x 125 x 40 mm, Stahl gepulvert nach Wunsch RAL-Ton** Rollenoberkante steht 5 mm über C-Profilrahmen

*Flächenlast: Richtwerte bei NB 300, Stützweite 1,5 m und Teilung 60 mm
**andere Materialien auf Anfrage