



## DYNAMISCHER WARENSPEICHER DWS

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der **dynamische Warenspeicher** (kurz **DWS**) wird zum Puffern von Versand-Objekten wie Polybags, Päckchen, Paketen usw. verwendet. Dabei dient der **DWS** als Stauplatz zur Lagerung von maximal 160kg (in Abhängigkeit vom Füllstand). Das theoretische Füllvolumen liegt bei ca. 1,6m<sup>3</sup>, in Abhängigkeit von der Breite des **DWS** und den zu bevorratenden Objekten. Je Versandobjekt darf das Gewicht 32kg nicht übersteigen. Die Maschine wird über die angeschlossene Steuerung kontrolliert und arbeitet automatisch. Ein Bediener ist nicht notwendig. Eine automatische Höhenverstellung des Speichers sorgt für einen optimalen Füll- und Verteilungsgrad, sowie für eine ergonomische Arbeitshöhe. Der **DWS** ist fahrbar und kann platzsparend zusammengeklappt werden. Somit ist es möglich, sollte der **DWS** nicht gebraucht werden, diesen von der Anlage getrennt zu lagern. Durch verschiedene Adaptionmöglichkeiten kann der **DWS** an vorhandenen Förderstrecken installiert werden.

### HAUPTKOMPONENTEN

Der **DWS** wird als baufertige Einheit geliefert. Er besteht aus folgenden Baugruppen:

- Maschinengestell mit Verkleidung
- Antriebseinheit für Auffangmatte mit Endlagenüberwachung
- Rollenförderer als Übernahme der Pakete von der Sortierlinie
- Quertraverse mit Kniehebelspannern zur Befestigung
- Elektrischer Schaltkasten mit Installation der Sensoren und Antriebe

Der **DWS** kann sowohl als eigenständige Maschine (integrierte Steuerung) eingesetzt, als auch über eine externe Anlagensteuerung betrieben werden.

# DYNAMISCHER WARENSPEICHER DWS

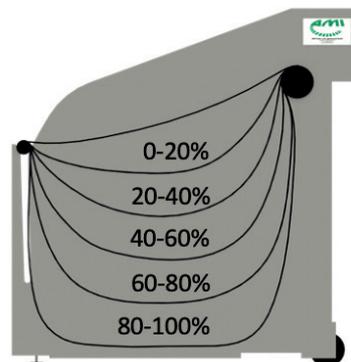
## Technische Daten

### Mechanische und elektrische Daten

Rollenförderer	24 V DC-Motorrollen ø50mm
Aufwickel-Einheit	400 V Getriebemotor
Gewicht	ca. 460 kg
Leistung	In Abhängigkeit zur externen Steuerung
Aufstellmaße	ca. 2350 x 1300 x 1550mm (Abhängig von Ausführung und Konfiguration)
Spannungsversorgung	400 V AC, 3-phasig, 50Hz
Schutzart	Standard: IP 54, nicht explosionsgeschützt

### Lagerkapazität (in kg) in Abhängigkeit vom Füllstand (in %):

Füllstand	Lagerkapazität
0 - 20%	≈ 60kg
20 - 40%	≈ 85kg
40 - 60%	≈ 110kg
60 - 80%	≈ 135kg
80 - 100%	≈ 160kg



### Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-10 bis +40 °C
Relative Luftfeuchte	max. 80%, nicht kondensierend
Umgebungsatmosphäre	normal, nicht explosionsgefährdet, nicht öl- oder gashaltig, keine korrosiven Bestandteile
Aufstellung	im Innenbereich, geschützt vor Niederschlägen, standfest an den Befestigungspunkten des bau-seitig vorhandenen Stützgestells

## KONFIGURIERBARE OPTIONEN

### Option 1: LED-Beleuchtung

Montiert unter dem DWS, dient die LED-Beleuchtung dem Auffinden von sich unter dem DWS befindlichen Versandobjekten.

### Option 2: Meldesignal Füllstand

Wenn der gewünschte Füllstand erreicht ist, wird dies über eine Meldelampe angezeigt.

### Option 3: Harting-Steckverbindung

Dient der Übertragung von Daten, Signalen und Strom zwischen Anlage, Maschine und Schaltschrank.

### Option 4: Initiator für Positionsabfrage

Dieser fragt die Position und Befestigung des Systems ab.

### Option 5: Funktionsüberwachung Lichtschranke

Funktioniert die Lichtschranke nicht ordnungsgemäß, oder blickt diese nicht mehr in den Spiegel, wird dies gemeldet.

### Option 6: Absperrketten-Set

Dient zum Absperrn der Bereiche zwischen den einzelnen Dynamischen Warenspeicher, bei Anordnung in Reihe an einer Sortierlinie.

### Option 7 / 8 / 9: Anschlusskabel

Zum Anschluss des Schaltschranks an kundenseitige Steuerung. (Länge 2m / 5m / 7,5m)

### Option 10: Winkeleinstellbare Leichtlaufrollen

Mit Hilfe dieser nicht angetriebenen Lenkrollen kann eine bessere Verteilung der Waren im Speicher erzielt werden.



DWS im zusammengeklappten Zustand



DWS im aufgeklappten Zustand



Sensorik für automatische Füllstandsanzpassung



Diverse Zusatzoptionen, z.B. Beleuchtungseinheit

