



ANGETRIEBENE KOMPONENTEN

Gurtförderer GF 80-A

Robust. Universell. Zuverlässig.

Der Gurtförderer GF 80-A dient zum horizontalen und schrägem Transport von Stückgütern und Ladungsträgern, wie z.B. Behälter, Kartonagen und Plastikbeutel für nahezu alle Branchen und Bereiche.

Der Gurt wird mittels eines Aufsteckgetriebes wahlweise in Förderrichtung links oder rechts angetrieben. Die Förderrichtung kann je nach Ausführung reversierend betrieben werden.

Der modular aufgebaute Gurtförderer kann in verschiedenen Materialausführungen geliefert werden und bietet eine umfangreiche Palette an ausgereiftem Systemzubehör.

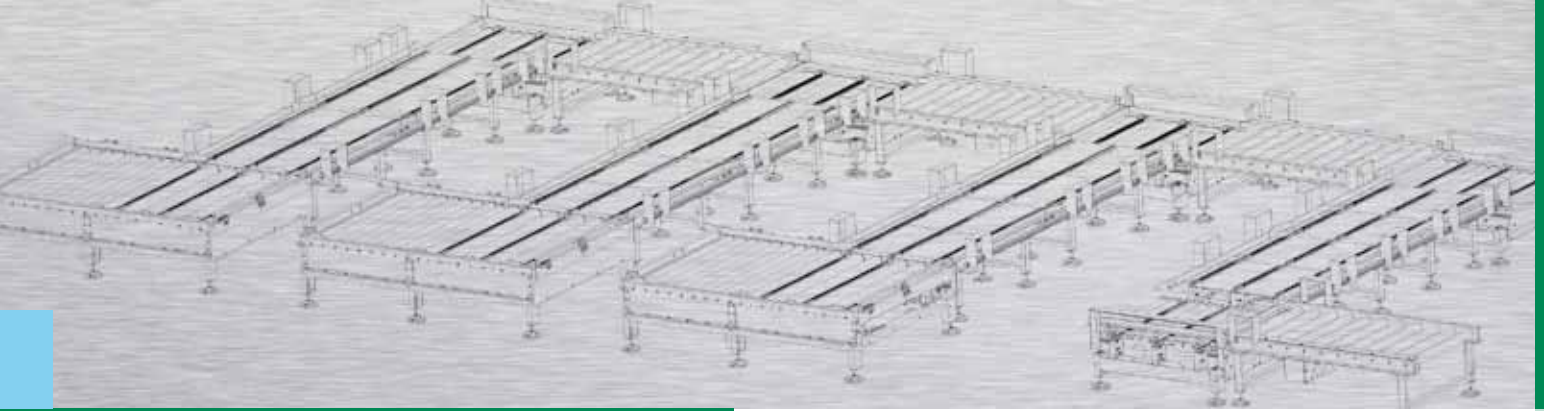
Er ist geeignet für den automatisierten Transport von Stückgewichten bis ca. 100 kg/lfm. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind am Gurtförderer integriert.



- Manuelle Komponenten
- Angetriebene Komponenten
- Leichtfördertechnik
- Schwerlastfördertechnik
- Automatisierungstechnik

Wir sorgen für Bewegung!





Gurtförderer GF 80-A

Technische Daten

Antrieb:	Drehstrommotor MOVIMOT MOVI - SWITCH polumschaltbarer Motor
Antriebsleistung:	0,18 kW - 1,5 kW
Antriebsrolle:	Ø 80 mm
Umlenkrolle:	Ø 80 mm
Fördergeschwindigkeit:	max. 2,0 m/sec
Tragfähigkeit:	max. 100 kg/lfm
Neigungswinkel:	max. 24°
Lage Antrieb:	Aufsteckgetriebe wahlweise in Förderrichtung links/rechts

Abmessungen

Gurtfördererlänge (M1):	500 mm - 10.000 mm
Förderhöhe (M2):	min. 80 mm
Nennbreite (M3):	min. 200 mm - 1.200 mm
Fördererbreite (M4):	M3 + 92 mm (ohne Motor)

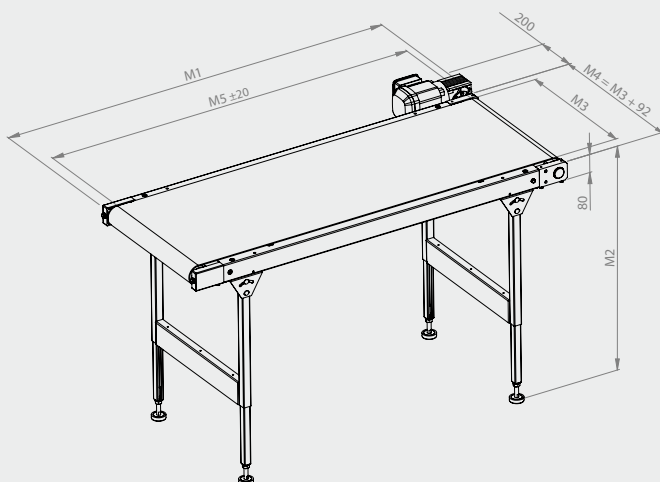
Ausführung

Tragkörper:	C-Stahlprofilrahmen, wahlweise unten offen oder geschlossen; auch in Edelstahlausführung lieferbar
Farbe:	RAL nach Kundenwunsch oder sendzimirverzinkt

Zubehör

Stützen • Seitenführungen • Ausschleuser • Weichen •
Abstreifer • Systembefestigungen

Abweichende Konfigurationen bieten wir Ihnen gerne
gemäß Ihren Anforderungen an.



GF 80-A mit Seitenführung